

# ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН С 09.1

# КЛАСС 600

## ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные клапаны применяются в виде запорной арматуры для : неагрессивных жидкостей, насыщенного пара, масла, воздуха, нефти и нефтепродуктов.

Характеристика рабочих условий :

Зависимость давления на температуру по ASME B 16.34

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

Конструкция запорных клапанов MSA из стального литья соответствует стандартам API 600, BS 18 73.

Шпindel имеет внешнюю резьбу и изготавливается в качестве подъемного вращающего или подъемного не вращающего. Резьба шпинделя соответствует ANSI B 1.5, тип ACME. Шпindel и сальниковое пространство отвечают требованиям стандарта API 600. Гайка шпинделя расположена в головке сальниковой крышки прочно или на подшипниках качения.

Соединение корпуса и крышки обеспечено при помощи винтов и гаек.

Пробка клапана, которая выполнена из литой стали ( существует тоже кованный вариант ), движется в перпендикулярном направлении к уплотнительному седлу. Седла завинтовочные или вваренные. Минимальная толщина наплавки уплотнительных поверхностей седла и пробки 1,6 мм, твердость зависит от типа материала наплавки.

Клапаном управляется при помощи ручного маховика или ударного маховика или маховиком с коническим редуктором.

В качестве уплотнения применяются прессованные кружки из расширенного графита и вязанные графитные кружки. Свойства сальников отвечают требованиям правил Clean Air Act, Amendment от 1990 г..

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Основные и присоединительные размеры стандартного исполнения видны из таблицы.

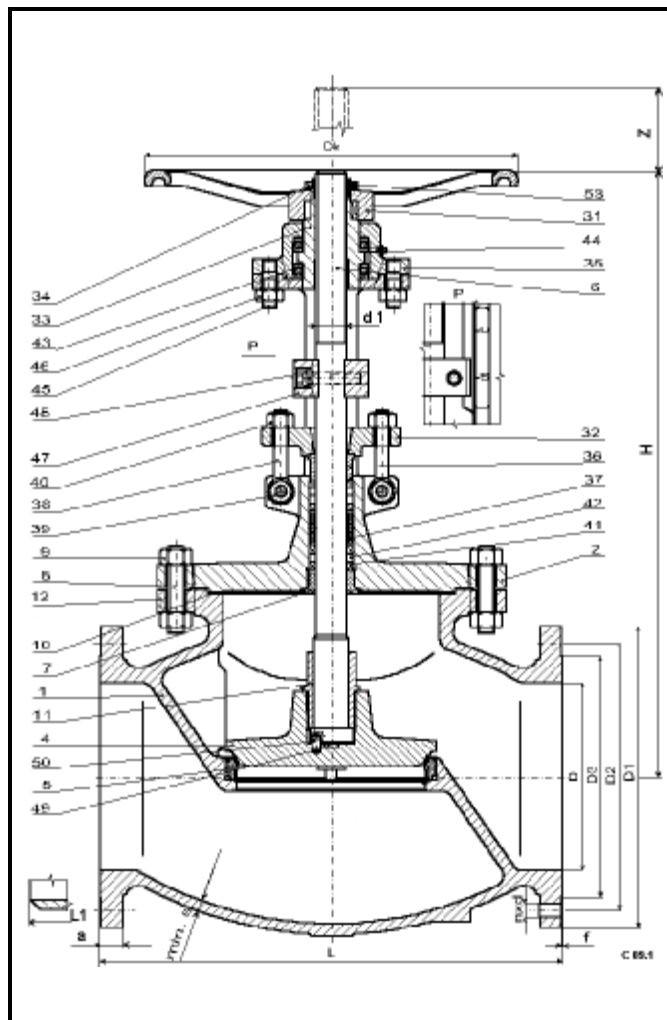


Рисунок показывает клапаны в исполнении 6".

## МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

Клапаны поставляются в исполнении из материалов - ASTM A 216 WCB, внутреннее оборудование TRIM 8. Другие материалы исполнения: A 352 LCC, A 217, A 217 C5, A 351 CF8M с соответствующим внутренним оборудованием по API 600.

Класс	Диаметр дюймы	Строительные и присоединительные размеры [мм]														Вес [кг]	
		D	D1	D2	D3	a	f	n	d	L = L1	H <sub>(зап.)</sub>	H <sub>(откр.)</sub>	Z	Dk	d1		s
600	2"	51	165	127	92	33	7	8	19	292	430	470	40	250	1	12	48,5
	3"	76	210	168,5	127	39	7	8	22	356	515	565	50	400	1 1/8"	13	78
	4"	102	273	216	157	46	7	8	25	432	590	650	60	450	1 3/8"	16	140,5
	6"	152	356	292	216	55	7	12	28	559	875	945	70	710	1 3/4"	19	358

## МОНТАЖ:

Клапаны можно монтировать в трубопроводную линию в любом положении, рекомендуется монтаж в положении соответствующем вертикальной оси жпинделя.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗА:

Данные потребные для заказа: типовой номер, условный проход, класс давления, тип присоединения, управление, материал внутреннего оборудования, требуемые испытания, сопроводительная документация.

### Уплотнение – материальное исполнение { X }

Поз..	Название	Класс	Материальное исполнение корпуса				
			WCB	LCC	WC6	C5	C12
10	Уплотнение крышки	150,300	Спиральное графитное уплотнение				
41	Сальниковое уплотнение	600	Вязанный графитный шнур				
42			Прессованные кружки из графита				

{ X } на основе требования заказчика

## ИСПЫТАНИЯ:

- Клапаны испытываются давлением в соответствии со стандартом API 598 на : прочность и непроницаемость, герметичность затвора низким давлением, герметичность затвора высоким давлением ( на основе требования заказчика ).

### Основные стандарты для конструкции

Основная конструкция	BS 18 73, API 600
Строительные длины	ASME B 16.10
Размеры фланцев	ASME B 16.5
Размеры концов под приварку	ASME B 16.25
Испытание	API 598
Зависимость макс.. доп. давления на температуре	ASME B 16.34

### TRIM – материалы по API 600

Поз.	Название	TRIM №.				
		1	5	8	11	12
4а	Уплот. поверхность пробки	Наплавка 13 Cr	Stellite 6	Наплавка 13 Cr	Наплавка Monel	Наплавка 316
5а	Уплот. поверхность седла	Наплавка 13 Cr	Stellite 6			
6	Шпиндел	A 276 410 T				
7	Вставка обр. затвора	A 182 F 6a Cl.4, A 217 CA-15				
11	Накидная гайка	A 182 F 6a				
36	Втулка сальника	A 182 F 6a, A 217 CA-15				
37	Захлебный кружок	A 182 F 6a, A 217 CA-15				
49	Прокладка	A 182 F 6a				
50	Цапфа	A 182 F 6a				

### Стандартная материальная спецификация ( \* )

Поз.	Название	WCB	LCC	WC6	C5	C12
		1, 5, 8, 11, 12	12	5, 8	5	5
1	Корпус	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
2	Крышка	A 216 WCB	A 352 LCC	A 217 WC6	A 217 C5	A 217 C12
4	Пробка - варианты	A 217 CA15 A 182 F6a A216WCB+ наплавка A 105 + наплавка	A 351 CF8M A 182 F 316 A352LCC + наплавка	A 217 CA15 A 182 F6a A 182 F9 + наплавка A217WC6+ наплавка	A 217 CA15 A 182 F9 + наплавка A 217 C5 + наплавка	A 217 CA15 A 182 F9 + наплавка A 217 C12 + наплавка
5	Седло	A 106 B + наплавка	A 350 LF2mod.+ наплавка	A 182 F5 + наплавка	A 182 F5 + наплавка	A 182 F321+ наплавка
8	Винт	A 193 B7	A 320 L7M	A 193 B7	A 193 B7	A 193 B7
9	Гайка	A 194 2H	A 194 7M	A 194 2H	A 194 2H	A 194 2H
12	Щиток	AISI 304				
31	Ручной маховик	ASTM A47, A 536				
32	Сальниковый фланец	A 105, [ ČSN 41 1523 ]				
33	Гайка шпинделя	A 439 D2 (Ni - Resist)				
34	Гайка маховика	ASTM A 47				
35	Крышка	A 216 WCB				
38	Винт с проушиной	A 193 B7, A 307 Gr B				
39	Цапфа	углеродистая сталь [ ČSN 41 1523 ]				
40	Гайка	A 194 2H				
43	Подшипник	коммерческий				
44	Масленка	коммерческий				
45	Винт	A 193 B7				
46	Гайка	A 194 2H				
47	Направляющая	углеродистая сталь [ ČSN 41 1523 ]				
48	Винт	A 193 B 7				
53	Регулирующий винт	коммерческий				

( \* ) – материальное исполнение корпуса на основе требования заказчика

Изменение технических данных и эскизов обозначено.